

**ЗАХВАТЫ  
ДЛЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ОБРАЗЦОВ  
С ГОЛОВКАМИ  
марки ЗЦГ-300**

**Паспорт и руководство по эксплуатации**

**2023**

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Захваты ЗЦГ-300 предназначены для закрепления и удержания цилиндрических образцов при испытании на растяжение с нагрузкой до 300 кН при комнатной температуре. Захваты ЗЦГ-300 предназначены для работы в помещениях лабораторного типа при температуре окружающей среды от 10 до 35 °С и относительной влажности от 45 до 80 %.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Наибольшая предельная нагрузка 300 кН.
- 2.2. Тип образца III, № 2, 3, 4 по ГОСТ 1497.
- 2.3. Габаритные размеры одного захвата, не более: 130x130x200 мм.
- 2.4. Масса комплекта захватов, не более: 20 кг.

## 3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Обозначение документа	Наименование и условное обозначение составных частей	Кол-во	Примечание
	Захваты для цилиндрических образцов с головками марки ЗЦГ-300, в т.ч.:	1 комплект	В транспортной таре
	Комплект вкладышей для образцов по ГОСТ 1497 тип III, №2	1 комплект (4 шт)	В транспортной таре
	Комплект вкладышей для образцов по ГОСТ 1497 тип III, №3	1 комплект (4 шт)	В транспортной таре
	Комплект вкладышей для образцов по ГОСТ 1497 тип III, №4	1 комплект (4 шт)	В транспортной таре
	<u>Эксплуатационная документация</u>		
	Захваты для цилиндрических образцов с головками марки ЗЦГ-300. Паспорт и руководство по эксплуатации	1 экз.	В транспортной таре

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Комплект для цилиндрических образцов с головками состоит из двух захватов: верхнего и нижнего и сменных вкладышей.

Захват состоит из корпуса 1, вкладышей 2, кольца 3, ограждения 4 (см. приложение 1)

## 5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 5.1. Установить корпуса 1 верхнего и нижнего захват на машину.
- 5.2. Выбрать вкладыши, номер которых соответствует номеру испытываемого образца. Установить испытываемый образец в половинку вкладыша 2 верхнего захвата, установить вторую половинку вкладыша, зафиксировать их от выпадания кольцом 3.
- 5.3. То же проделать с нижним концом образца.
- 5.4. Установить верхний конец образца с вкладышами и кольцом в корпус верхнего захвата.

5.5. Подвести подвижную траверсу разрывной машины на такое расстояние, чтобы можно было завести нижний конец образца с вкладышами и кольцом в корпус нижнего захвата.

5.6. Произвести испытание

## **6. УПАКОВКА**

6.1. При подготовке захватов к упаковке выполнить следующее:  
законсервировать верхний и нижний захваты и обернуть их конденсаторной бумагой;

законсервировать сменные части комплекта поставки захватов, обернуть их конденсаторной бумагой и уложить в пакет;

6.2. Настоящий паспорт транспортировать в упаковочном ящике захватов.

## **7. КОНСЕРВАЦИЯ И РАСКОНСЕРВАЦИЯ**

7.1. Консервации подвергать только наружные неокрашенные поверхности. Поверхности деталей, подлежащие консервации, очистить от загрязнения, обезжирить и высушить.

7.2. Для консервации применять консервационное масло, например, НГ-203Б. После нанесения смазки, осмотреть законсервированные поверхности и обнаруженные дефекты смазочного слоя устранить нанесением той же смазки.

Срок переконсервации при хранении – три года.

7.3. При расконсервации, законсервированные поверхности протереть ветошью, смоченной уайт-спиритом, а затем вытереть насухо.

## 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Захваты ЗЦГ-300 заводской № \_\_\_\_\_ соответствуют требованиям настоящего паспорта и признаны годными к эксплуатации.

м.п.

Дата выпуска \_\_\_\_\_ 202\_\_ г.

Представитель ОТК \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_)

## 10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие поставляемого изделия технической документации на него.

Гарантийный срок эксплуатации составляет 18 месяцев со дня подписания акта выполненных работ. В течение этого срока Изготовитель гарантирует бесплатное устранение неисправностей, обнаруженных в изделии, вплоть до полной его замены.

Гарантийные обязательства Изготовителя не распространяются на неисправности, возникшие в результате нарушения правил и условий монтажа и эксплуатации поставленного изделия.

Изготовитель не принимает претензий к поломкам и неисправностям изделия, возникшим во время его транспортировки.

Адрес изготовителя:

ООО «Импульс»

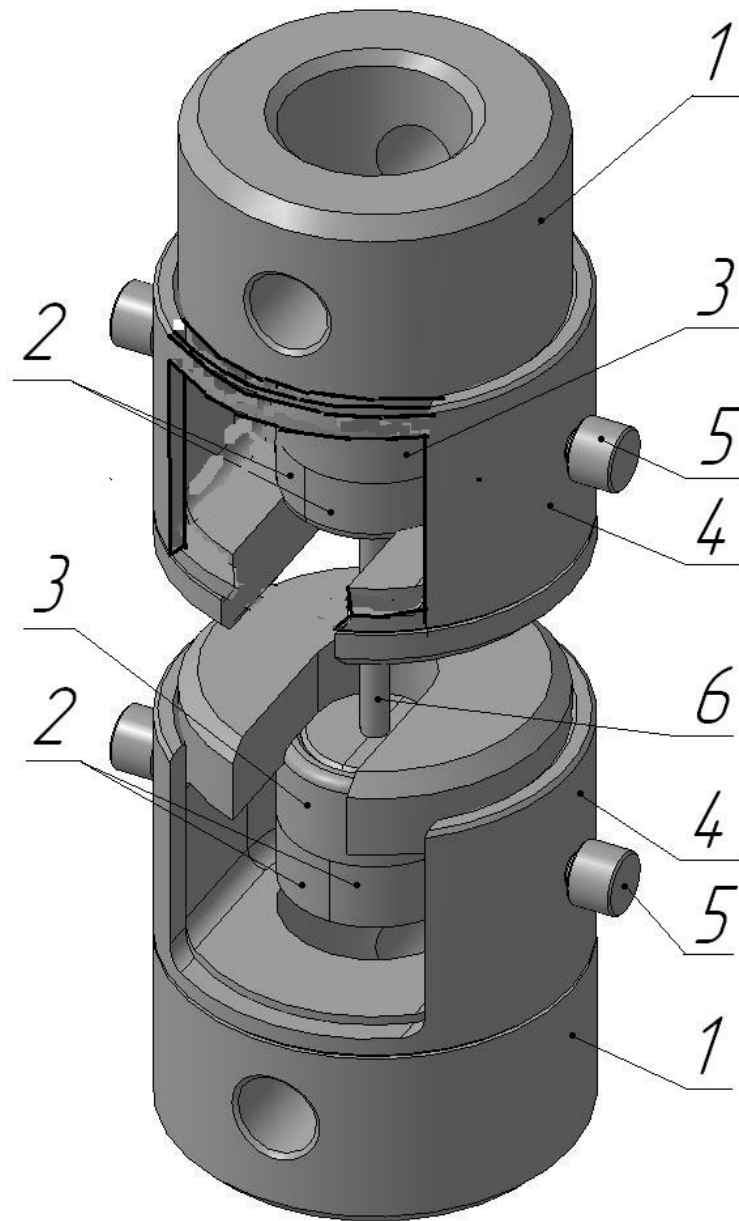
Россия, 153012, г. Иваново, ул. Свободная, 2.

Тел./факс: (4932) 41-89-32, 41-89-33, 30-03-14

E-mail: [tpmarket@mail.ru](mailto:tpmarket@mail.ru)

Сайт: [www.tpmarket.ru](http://www.tpmarket.ru)

ОБЩИЙ ВИД ЗАХВАТОВ ЗЦГ-300



1 - корпус, 2 - вкладыши, 3 – кольцо, 4 – ограждение, 5 - винты, 6 - образец